

FORMATION CARROSSERIE-PEINTURE

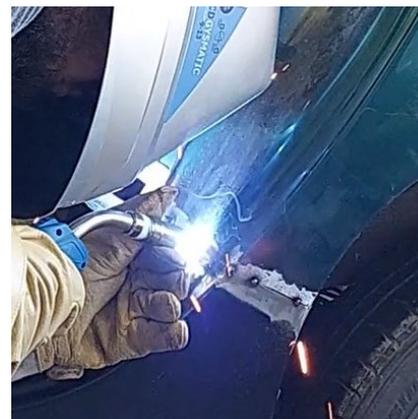
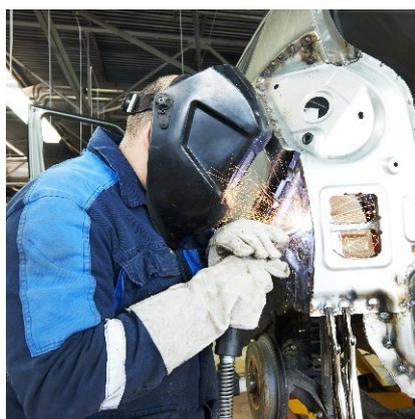
## REPLACER UN ÉLÉMENT DE CARROSSERIE EN ACIER PAR SOUDAGE

**50 % DES NUANCES D'ACIER**  
utilisées à ce jour par les  
constructeurs ont moins de 5 ans

**35 % DES EFFECTIFS**  
en carrosserie seront à la retraite  
dans les 10 prochaines années,  
entraînant un risque de perte en  
compétences

**50 % DES ACIERS**  
d'une carrosserie automobile  
sont des aciers à haute résistance

### RÉALISER LES REMPLACEMENTS SOUDÉS



La structure des véhicules est en constante évolution afin d'assurer le plus haut niveau de sécurité pour les occupants. C'est pourquoi, elle est constituée de **nombreux alliages en acier aux propriétés différentes**.

Les carrossiers doivent redonner toutes les **caractéristiques prévues par le constructeur** pour respecter les **zones de déformations programmées** en cas d'accident.

Réparer une carrosserie demande **une technicité régulièrement mise à jour**. La transformation du savoir-faire est indispensable pour maintenir **une productivité élevée**.

### POUR UNE MONTÉE EN COMPÉTENCES

#### PUBLIC

Carrossier-peintre  
Tôlier

#### PRÉREQUIS

Posséder au moins un diplôme,  
titre ou certificat (dont CQP ou  
Socle de compétences CléA).

#### BÉNÉFICES

Réaliser des interventions  
rentables tout en étant  
conformes aux règles de l'art

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES OPÉRATIONNELS [Réf. 40031 – 2 J soit 14H]

- Décrire les différents aciers utilisés pour construire une automobile et leur implantation
- Pratiquer le soudage MAG MIG et SERP
- Pratiquer le remplacement d'un élément inamovible en acier

## POINTS CLÉS DE LA FORMATION

NIVEAU : 1 / 2 / 3

### Le contenu

- Les aciers : ADX, HLE, THLE, UHLE, BORON
- L'implantation des types dans le véhicule
- Les méthodes de remplacement pour une intervention conforme
- Le contrôle qualité dans le cadre d'une procédure VGE (véhicule gravement endommagé)
- Les soudures en bord à bord, par bouchonnage et cupro-brasage
- Équipement et réglage des postes à souder
- Les techniques de dépointage et d'ajustage

### Les applications pratiques

- Analyser la documentation technique
- Sélectionner la méthode de remplacement adaptée (type d'acier, méthode constructeur...)
- Dépointer un élément soudé
- Équiper et régler les postes à souder (version MIG ou version MAG)
- Ajuster l'élément à remplacer
- Souder l'élément à remplacer
- Contrôler la conformité des soudures

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Expositives, participatives et actives
- Travaux individuels et en sous-groupes

## LES PLUS DU GNFA

PLUS DE 50 ANS D'EXPERTISE AU DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES DES PROFESSIONNELS DE L'AUTOMOBILE.



### PLUS DE 300 INTERVENANTS

experts dans les domaines techniques et tertiaires.



### MAÎTRISE

Des experts métiers, spécialisés dans leur domaine de compétence, ayant exercé des fonctions techniques ou tertiaires dans le secteur.



### 14 CENTRES DE FORMATION

au plus proche des entreprises pour soutenir notre démarche de proximité.



### MOYENS

Des centres sur toute la France, avec ateliers, showrooms et salles connectées.



### PLUS DE 49 000 PROFESSIONNELS

formés chaque année sur des activités techniques et tertiaires.



### MÉTHODE

Une pédagogie axée sur l'acquisition de compétences directement applicables en situation de travail. Des méthodes variées et innovantes.

## CONTACTEZ-NOUS

Toutes nos formations sont déclinables en inter et intra. Pour vous inscrire ou obtenir des informations complémentaires **contactez votre interlocuteur commercial GNFA** ou notre **Service Relation Client au 09 71 01 02 11**



GNFA-AUTO.FR

